

SKE® UPS EN LÍNEA

UH11 LS i Serie Torre

1-3kVA

Características del producto:

Solución ideal para grandes problemas de energía.

UH11 LS i UPS en línea con tecnología de doble conversión, ofrece una solución ideal para los principales problemas de calidad de energía, como fallas de la red eléctrica, bajo voltaje, sobrevoltaje, caídas, sobretensiones, ruido de línea, variación de frecuencia, transitorios de conmutación, distorsión armónica y proporciona una protección de energía confiable para el equipo crítico del cliente.

Control digital DSP

Adopta tecnología de control DSP líder y ofrece opciones múltiples y extensibles para satisfacer la creciente demanda de aplicaciones personalizadas

Rango de entrada de red ultra amplio

Compatible con entornos eléctricos críticos, con voltaje de entrada ultra amplio y rango de frecuencia: 55 ~ 150 Vca, 40 ~ 70 Hz

Excelente capacidad de carga

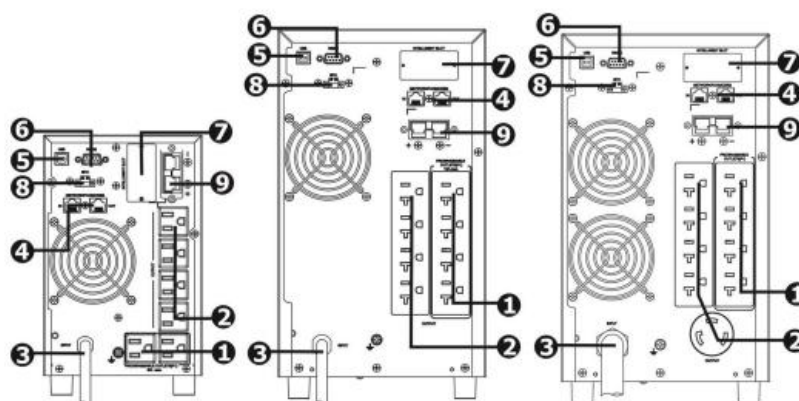
Factor de potencia de entrada hasta 0,99, factor de potencia de salida hasta 1,0

Compatible con grupo electrógeno

Compatible con el generador Genset, proporciona energía estable y limpia a los equipos de los usuarios.



UH11 LS i-Panel frontal



1kVA panel trasero

2kVA panel trasero

3kVA panel trasero

1. Tomacorrientes programables: conectar a cargas no críticas. 2. Receptáculos de salida: conecte a cargas de misión crítica.
3. Entrada CA. 4. Protección contra sobretensiones de red/fax/módem 5. Puerto de comunicación USB
6. Puerto de comunicación RS-232 7. Ranura inteligente SNMP 8. Conector de función de apagado de emergencia (EPO)
9. Conexión de batería extern

NOTA

- ① La capacidad y el voltaje de la batería se pueden personalizar.
- ② La dimensión puede variar para diferentes biseles.
- ③ La configuración de los conectores y terminales sigue los estándares de diferentes países o regiones.
- ④ Si desea requisitos más personalizados, comuníquese con el representante de ventas.

Especificaciones del producto :

MODELO		UH11-1 LS i	UH11-1.5 LS i	UH11-2 LS i	UH11-3 LS i
CAPACIDAD		1000VA/1000W	1500VA/1500W	2000VA/2000W	3000VA / 3000W
ENTRADA					
Rango de voltaje	Transferencia de línea baja	80/70/60/55Vca ± 5 % basado en el porcentaje de carga 100% - 80 % / 80 % - 70 % / 70 - 60 % / 60 % - 0)			
	Regreso de la línea baja	87/77/67/62Vca ± 5 %			
	Transferencia de línea	150Vca ± 5 %			
	Regreso de la línea alta	145Vca ± 5 %			
Rango de Frecuencia		40Hz ~ 70 Hz			
Fase		Monofásico con Tierra			
Factor de potencia		≥ 0.99 @ carga completa			
THDi		≤ 5% @ 205-245Vca or 100~130Vca THDU < 1.6% @ condición de entrada y carga lineal completa			
SALIDA					
Voltaje de salida		100/110/115/120/127Vca			
Regulación de voltaje CA		± 1% (Modo Batería)			
Rango de frecuencia (rango sincronizado)		47 ~ 53 Hz or 57 ~ 63 Hz			
Rango de Frecuencia		50 Hz ± 0.1 Hz or 60Hz ± 0.1 Hz (Modo Batería)			
Relación de cresta actual		3:1			
Distorsión armónica		≤ 2 % THD (Carga linear) ; 4 % THD (Carga no linear)			
Tiempo de transferencia	Tiempo de transferencia	Cero			
	Inversor a Derivación	< 4 ms			
Forma de onda (modo batería)		Forma de onda (modo batería)			
EFICIENCIA					
Modo CA		≥92% @ batería completamente cargada			
Modo ECO		≥ 98% @ batería completamente cargada			
Modo de Batería		≥90%			
BATERÍA					
Tipo de Batería		12Vcc/9AH	12Vcc/9AH	12Vcc/9AH	12Vcc/9AH
Numeros		2	3	4	6
Tiempo de carga		3 horas de recuperación al 95 % de la capacidad de la batería interna a corriente de carga de 2 A			
Corriente de carga		Modelos 100/110/115/120 /127Vca: predet. 2A, max.8A ajustable Modelos 200/208/220/230/240Vca: predet. 2A, max.12A ajustable			
Carga de voltaje		27.4 Vcc± 1%	41.0 Vcc ± 1%	54.7 Vcc± 1%	82.1 Vcc±1%
FISICO					
Dimension, D X W X H (mm)		397 X 145 X 220		421 X 190 X 318	
Peso Neto (kgs)	Con Batería	11.7	14.6	20.3	28.0
	Sin Batería	6.6	7	9.9	12.3
AMBIENTE					
Humedad de operación		20-95 % RH @ 0- 40°C (Sin-condensación)			
Nivel de ruido		Menor a 50dBA @ 1 Meter (Con control de velocidad del ventilador)			
ADMINISTRACIÓN					
Smart RS-232 o USB		Suporta Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008/7/8/10, Linux, Unix y MAC			
SNMP Opcional		Gestión de energía desde el administrador SNMP y el navegador web			