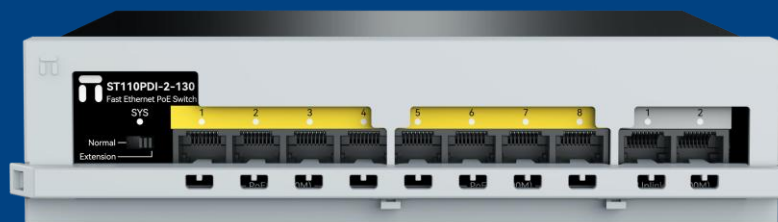


ST110PDI-2-130

*Switch con 8 puertos PoE de 100Mbps y
2 puertos uplink*



DESCRIPCIÓN GENERAL:

El ST110PDI-2-130 ofrece 2 puertos uplink de 100Mbps y 8 puertos PoE de 100Mbps con capacidad de suministro de energía. Los puertos PoE detectan automáticamente dispositivos compatibles con los estándares IEEE

802.3af/at, proporcionando energía a través del cable de red.

Su diseño industrial con carcasa de acero garantiza disipación de calor robusta y operación estable. Ideal para redes seguras, de bajo costo y fácil gestión en entornos como campus, hoteles y parques empresariales..

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- **Puertos:** 8 puertos PoE adaptables (10/100Mbps) + 2 puertos LAN adaptables (10/100Mbps).
- **Protocolos:** Cumple con IEEE 802.3 Ethernet e IEEE 802.3u Fast Ethernet.
- **PoE:** Compatible con IEEE 802.3af/at (hasta 120W de salida máxima).
- **Auto MDI/MDI-X:** Corrección automática de cableado en todos los puertos.
- **Control de flujo:** Soporta IEEE 802.3X (full-duplex) y Backpressure (half-duplex).
- **Forwarding:** Transmisión a velocidad de línea en todos los puertos.
- **Aprendizaje de MAC:** Automático (2K entradas).
- **Fuente de alimentación:** Integrada de 130W.

ESPECIFICACIONES:

LED Indicators	
Indicadores LED	Encendido cuando el dispositivo está alimentado
Indicador de puerto	Encendido (conexión normal) / Parpadeo (transmisión de datos).

HARDWARE	
----------	--

Switch Ports	Normal mode/Cable Extension mode
Puertos	8 PoE + 2 uplink (100Mbps)
Ancho de banda de backplane	2Gbps
Tabla de direcciones MAC	2K
Potencia de entrada	100-240V~ 50/60Hz

Fuente de alimentación	130W
Potencia máxima de salida POE	120W
Medios de red y distancia de transmisión	<ul style="list-style-type: none"> • 100Base-TX: 2 pares de cables UTP/STP de Categoría 5 (Cat5) o superior ($\leq 100\text{m}$) • 10Base-TX: 2 pares de cables UTP/STP de Categoría 6 (Cat6) o superior ($\leq 250\text{m}$)
Software	
Funciones básicas	<ul style="list-style-type: none"> • Cumple con los estándares de protocolo IEEE 802.3 Ethernet e IEEE 802.3u Fast Ethernet • Funciones básicas <ul style="list-style-type: none"> • Compatible con dispositivos alimentados (PD) que cumplen con IEEE 802.3af/at • Compatible con dispositivos alimentados (PD) no estándar certificados • Soporta conmutación de almacenamiento y reenvío • Soporta salida de potencia completa • Soporta aprendizaje y envejecimiento automático de direcciones MAC • Transmisión de cable extendida, soporta suministro de energía de monitoreo de larga distancia • Soporta control de flujo full-duplex IEEE 802.3X y control de flujo half-duplex Backpressure
Protocolos y estándares de Ethernet	<ul style="list-style-type: none"> • Protocolo de Control de Acceso al Medio (MAC) IEEE 802.3 Ethernet • IEEE 82.3i 10BASE-T Ethernet • IEEE 802.3u 100BASE-TX Fast Ethernet • IEEE 802.3af Power over Ethernet (POE) • IEEE 802.3at High Power over Ethernet (POE) • IEEE 802.3x Control de flujo
Velocidades de transferencia de datos	10/100Mbps con soporte para modos full-duplex y half-duplex
Requisitos ambientales	
Temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura de funcionamiento: $0^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ • Temperatura de almacenamiento: $-40^{\circ}\text{C} \sim 70^{\circ}\text{C}$

Humedad	<ul style="list-style-type: none"> • Humedad de funcionamiento: 10% ~ 90% HR (sin condensación) • Humedad de almacenamiento: 5% ~ 90% HR (sin condensación)
---------	---

Altitud	<ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento: Máx. 6500 pies (2000 metros) • Almacenamiento: Máx. 6500 pies (2000 metros)
---------	--

Protección contra sobretensiones por rayos

Modo diferencial	2KV
Modo común	4KV

Dimensiones físicas

Dimensiones (W x D x H)	190mmx140mmx43mm(7.48*5.51*1.69 in)
-------------------------	-------------------------------------

Otros

Límite de apilamiento	Máximo de 4 capas cuando está completamente empaquetado
Humedad	5%~90% RH(sin condensación)
Temperatura de almacenamiento	-40° C~70° C, siendo la condición de almacenamiento más adecuada la temperatura ambiente considerando la humedad
Precauciones de almacenamiento	Almacenar en un ambiente limpio y ventilado, libre de gases corrosivos, productos químicos inflamables, explosivos y otros peligrosos. Mantener alejado de fuentes de calor y fuentes de vibración mecánica fuerte
Período de almacenamiento	Bajo las condiciones anteriores, el producto puede almacenarse durante un año. Se recomienda reinspeccionar y probar el producto después de dos años antes de usarlo

